

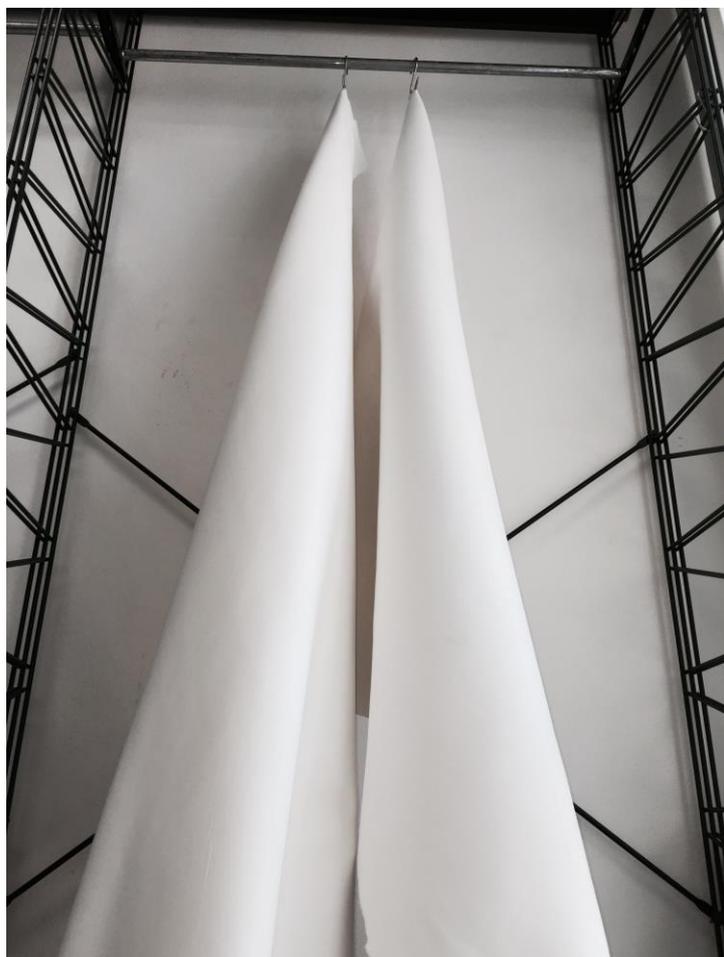
INNOVAZIONI



**CONCIA ORGANICA
METAL FREE**

CUOI BIANCHI FREE METAL

- **KLF TECNOKIMICA** ha da anni messo a punto un processo di concia **FREE METAL** che permette di ottenere cuoi bianchi con una temperatura di restringimento di 80°C circa, senza l'utilizzo di sali metallici concianti (Cromo , Alluminio , Zirconio, Titanio), con valori di concentrazione dei metalli nel rispetto della normativa vigente.
- Il processo si basa sull' azione combinata di due prodotti chimici, **PAROLIT FC** e **PAROLIT JX**, la cui costituzione di base è di



natura organica, capaci di fissarsi alla fibra collagenica, formando un complesso stabile pari a quello di un normale tannino naturale.

- I cuoi finiti presentano un ottima morbidezza , tonalità di tintura piena e brillante e con caratteristiche tecnico fisiche ottime, così come riportato nei dati analitici esposti di seguito.

- Il nostro processo si svolge attraverso una preparazione particolare del pellame in fase di pre-concia, che permette di ottenere un cuoio già ben conciato e con un sufficiente rigonfiamento delle fibre collageniche, che risultano preparate a fissare in maniera

stabile i prodotti sintetici utilizzati nella successiva fase di riconcia.

- Le pelli risultano reattive anche con i prodotti ingrassanti che si fissano alla fibra conferendo la sofficità desiderata.

DESCRIZIONE DEL PROCESSO DI CONCIA CON PAROLIT FC E PAROLIT JX

- E' essenziale in fase di pre-concia ottenere un buon rigonfiamento delle fibre collageniche in modo da preparare il pellame alla successiva fase di riconcia e ingrasso ed ottenere le caratteristiche di pienezza e morbidezza desiderate.
- La combinazione dei prodotti **PAROLIT FC** e **PAROLIT JX** permette di ottenere una stabilità di conciatura paragonabile a quella della glutaraldeide e dei tannini naturali con il vantaggio di avere cuoi bianchi e con resistenza alla luce assolutamente superiore.
- I prodotti utilizzati nella fase di riconcia ed ingrasso hanno caratteristiche di alto esaurimento, **free-formaldeide** e con eccellente resistenza alla luce.
- Sono stati appositamente selezionati formulati in grado di ottenere un pellame con alte resistenze chimico-fisiche, che abbia l'ecletticità dei pellami conciati al cromo e che possano soddisfare tutte le particolari richieste del mercato e della moda.
- Riconcianti e ingrassanti polimerici: **LEDERTAN RC, FILTAN PAN, FILTAN XS, FILTAN GUM.**
- Ingrassi: **LEDEROL ES/F, SOLFOIL WX, EMULOIL HK CONC, SOLFOIL 912H, SOLFOIL HR, EMULOIL CRS.**



TEST CHIMICI E FISICI

Nelle tabelle sottostanti sono elencati i risultati dei test chimici e fisici effettuati sul pellame finito:

ANALISI CHIMICHE		
	Pellame Ovino	Pellame Bovino
PH	5.00	4.8
INDICE DIFFERENZIALE	0.52	0.6
UMIDITA' (%)	10.30	10.7
CENERI (%)	5.50	4.80
FORMALDEIDE (mg/kg)	10.2	9.5
XENOSTEST (scala di grigi)	4	4
TEMPERATURA CONTRAZIONE	75	80
METALLI	ASSENTI	ASSENTI

TEST FISICI							
Determinazione del carico di strappo: Metodo 2 provino con fessura (UNI EN ISO 3377/2)		Misura della distensione e della trazione del fiore. Metodo della biglia (I.U.P.9UNI EN ISO 3379)		Determinazione della resistenza alla trazione e allungamento percentuale (I.U.P.9 UNI EN ISO 3376)		Permeabilità al vapore acqueo (UNI EN ISO 14266:2006)	
Pellame Ovino	Pellame Bovino	Pellame Ovino	Pellame Bovino	Pellame Ovino	Pellame Bovino	Pellame Ovino	Pellame Bovino
58.1N	91.7N	11.18mm	10.44mm	18.86 n/mm ²	20.23 n/mm ²	16.8 mg/(cm ² h)	13.7 mg/(cm ² h)



KLF Tecnokimica srl

Via W. Tobagi, 25/27 – 56022 Castelfranco di Sotto (PI) Italy

Tel. +39 0571 471090 – Fax. +39 0571 489956

E-mail: info@klftecnokimica.it

www.klftecnokimica.it